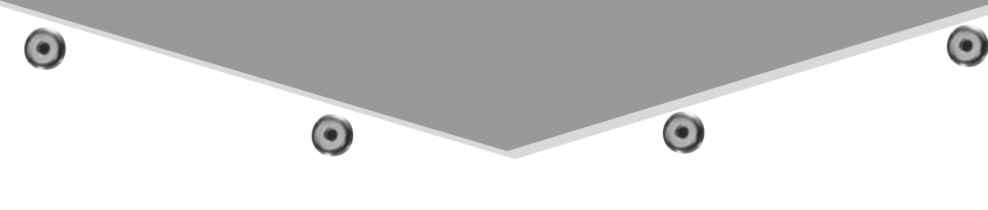


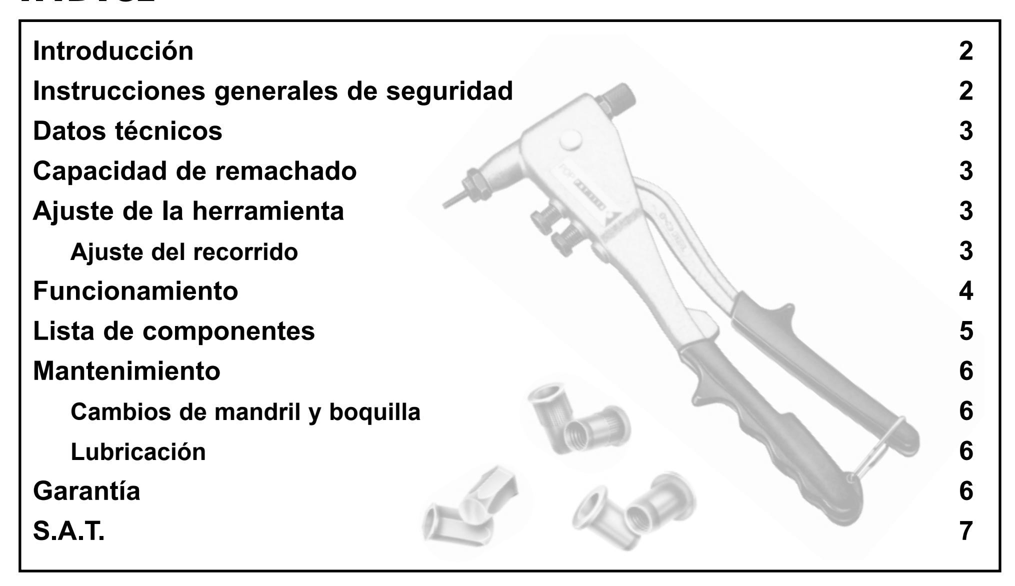
POP®

REMACHADORA
PNT 111A

MANUAL
DE INSTRUCCIONES
Y MANTENIMIENTO

REV. 02/2000

ÍNDICE



ES NECESARIO LEER ESTAS INSTRUCCIONES ANTES DE UTILIZAR ESTA REMACHADORA PARA LA COLOCACIÓN DE TUERCAS REMACHABLES

INTRODUCCIÓN

La PNT 111A ha sido diseñada para fijaciones en pequeñas cantidades y, debido a que es portátil, es particularmente adecuada para trabajos a pie de obra.
Coloca tuercas remachables de aluminio, acero y acero inoxidable de M4 y M6, así como de aluminio en M6.
La remachadora está fabricada en materiales de alta calidad, con todas las piezas de acero templado. Todos los componentes pueden suministrarse como repuestos y son completamente intercambiables.

INSTRUCCIONES GENERALES DE SEGURIDAD

Esta herramienta se ha diseñado con el propósito explícito de colocar tuercas remachables y **NO DEBE UTILIZARSE** para ningún otro propósito.

ES OBLIGATORIO EL USO DE GAFAS DE SEGURIDAD

PRECAUCIÓN: No utilice la herramienta sin el portaboquillas ya que dejaría al descubierto piezas con las que podría herirse

Sistemas de Fijación Tucker
Carretera M-300, Km. 29,700 - 28802 Alcalá de Henares (Madrid) - Horario: 8 a 18 h. ininterrumpido
Emhart Teknologies POP

DATOS TÉCNICOS

Datos	PNT 111A
Longitud total (mm)	270
Peso (grs)	560

CAPACIDAD DE REMACHADO



Material de la Tuerca	Tamaño Tuerca M4	M5	M6
Aluminio	●	●	●
Acero	●	●	
Acero Inoxidable	●	●	

AJUSTE DE LA HERRAMIENTA

Es esencial que la herramienta esté ajustada correctamente; si el recorrido de remachado es demasiado corto, obtendrá una fijación con poco agarre, o a la inversa, un recorrido demasiado largo derá demasiado agarre a la tuerca o incluso podría pasarse de rosca.

AJUSTE DEL RECORRIDO

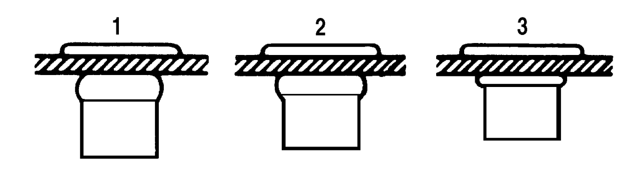
Como el ajuste del recorrido variará según el material de la tuerca POP®-nut y el espesor de la pieza, es importante llevar a cabo un ajuste de prueba.
Empiece enroscando completamente la boquilla (10) dentro de la herramienta. Esto dará la posición mínima de recorrido.
Introduzca una tuerca POP®-nut girando el portamandril (4). Con una tuerca POP®-nut de fondo abierto: enrósquela hasta que el mandril roscado se extienda a través de la tuerca POP®-nut. Con una tuerca POP®-nut estanca: enrósquela hasta que el mandril roscado toque el fondo de la tuerca y después aflójela con una vuelta completa.
Podrá entonces, llevar a cabo un intento de fijación aunque dependiendo del tamaño de la tuerca podría perder un poco de recorrido. Para incrementar el recorrido, gire la boquilla en sentido contrario a las agujas del reloj. Siga ajustando la boquilla hasta que se consiga la fijación deseada. Apriete la tuerca.
A modo de referencia, el recorrido mínimo para colocar tuercas POP®-nut con el máximo agarre es:

M4: 2,0 mm
M5: 2,5 mm
M6: 3,0 mm

Emhart Teknologies POP
Sistemas de Fijación Tucker
Tel.: 91 887 14 70 - Fax: 91 882 36 02 - e-mail: sft.pedidos@bdk.com - Horario: 8 a 18 h. ininterrumpido

AJUSTE DE LA HERRAMIENTA (CONT.)

Para verificar que la fijación se ha efectuado adecuadamente, examine el bulbo que se ha formado en la parte posterior del material al fijar la tuerca. Las ilustraciones de abajo se dan como guía:



1. Bulbo con demasiada holgura: Muy poco recorrido.
2. Bulbo con la forma correcta: Recorrido correcto.
3. Bulbo demasiado delgado: Demasiado recorrido.

Si el bulbo de la tuerca es demasiado grueso, incremente el recorrido y si es demasiado delgado, disminuya el recorrido. La herramienta está ahora lista para el uso.

FUNCIONAMIENTO

1. Inspeccione la máquina para asegurarse que no tenga ningún fallo o daño. En tal caso no la utilice y póngase en contacto con nuestro servicio de atención al cliente.

2. Coloque en la herramienta la boquilla y el mandril adecuados al tamaño de la tuerca POP®-nut que vaya a fijar.

3. La herramienta está lista para el uso. **ANTES** de iniciar la operación y colocar tuercas, es **OBLIGATORIO EL USO DE GAFAS DE SEGURIDAD.**

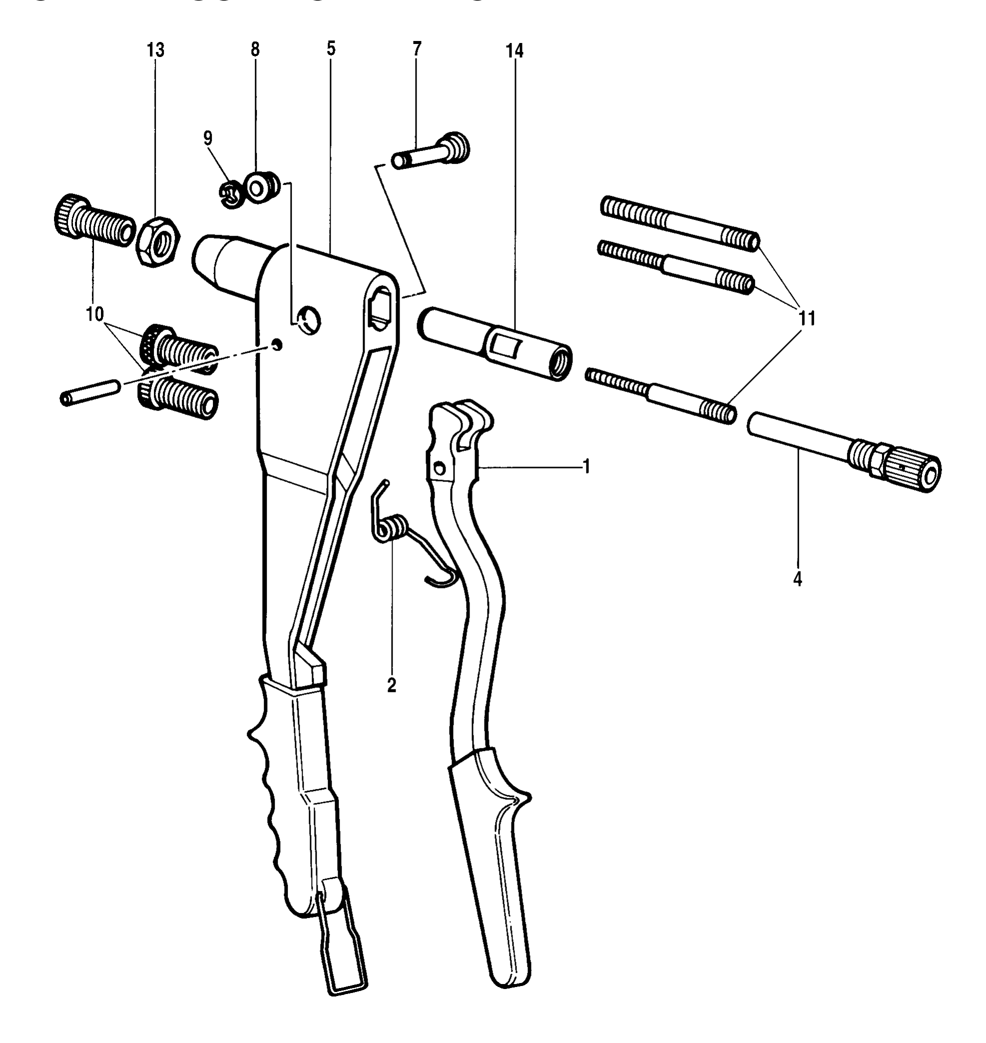
4. Introduzca una tuerca POP®-nut girando el portamandril. Si se trata de una tuerca POP®-nut de fondo abierto: enrósquela hasta que el mandril roscado se extienda a través de la tuerca POP®-nut. Si es una tuerca POP®-nut estanca: enrósquela hasta el mandril roscado toque el fondo de la tuerca y después aflójela con una vuelta completa.

5. Introduzca la tuerca POP®-nut en ángulo recto dentro de la pieza y empuje hasta la base del ala.
Fijación: Apriete el mango (1) hasta que el recorrido esté totalmente completado.
Descarga: Gire el portamandril en sentido contrario a las agujas del reloj hasta que la última rosca del la tuerca POP®-nut quede libre.

6. La herramienta está ahora lista para colocar otra tuerca.

7. ATENCIÓN: Sólo una persona competente deberá cambiar la boquilla, quitar obstrucciones, limpiar, lubricar, armar y desarmar esta herramienta.

LISTA DE COMPONENTES



Ref.	Cód.	Descripción	Ref. Fab.	Cant.	Ref.	Cód.	Descripción	Ref. Fab.	Cant.
	42931	Máquina completa para M4			10	**42040**	Boquilla M4	**PNT111A104**	1
1	**42020**	Mango		1	10	**42041**	Boquilla M5	**PNT111A105**	1
2	**42021**	Muelle		1	10	**42042**	Boquilla M6	**PNT111A106**	1
4	**42039**	Portamandril		1	11	**42043**	Mandril roscado M4	**PNT111A114M4**	1
5	**42024**	Cuerpo		1	11	**42044**	Mandril roscado M5	**PNT111A115M5**	1
7	**42026**	Pasador		1	11	**42045**	Mandril roscado M6	**PNT111A116M6**	1
8	**42027**	Casquillo		1	13	**42046**	Tuerca		1
9	**42028**	Circlip		1	14	**42047**	Caja del adaptador		1

MANTENIMIENTO

Boquilla Mandril

CAMBIOS DE MANDRIL Y BOQUILLA

1. Afloje la tuerca (13) y quite la boquilla (10). Separe la tuerca de la boquilla.

2. Quite el mandril roscado (11) desatornillándolo en el sentido de las agujas del reloj.

3. Escoja el mandril roscado que necesita y reensamble en orden inverso. Coja la boquilla adecuada del soporte de boquillas situado debajo del cuerpo de la herramienta (2). Atornille la tuerca sobre la nueva boquilla y colóquela sobre el mandril. Atornille la boquilla en la herramienta y proceda al ajuste del recorrido. Ver párrafo: **Ajuste de la herramienta. Ajuste del recorrido.**

LUBRICACIÓN

Diariamente. Ponga aceite o engrase el mandril roscado para facilitar el roscado y desenroscado de las tuercas.

Semanalmente. Aplique unas gotas de aceite para máquinas en el mecanismo.

GARANTÍA

Garantía para remachadora manual PNT 111A: 6 meses.

Garantía limitada del producto y exclusivo recurso del comprador.

Se garantiza que los productos vendidos al amparo de esta garantía, que han sido fabricados por Emhart Fastening Teknologies, cumplen las normas sectoriales y nacionales más recientes. Esta garantía sustituye a cualquier otra garantía, expresa o implícita, incluidas, entre otras posibles, cualquier garantía implícita de idoneidad para la venta o para un uso determinado.

Emhart Fastening Teknologies reparará o reemplazará, sin coste para el comprador, salvo el coste de transporte del producto a nuestras instalaciones, los productos garantizados que sean devueltos a Emhart Fastening Teknologies, siempre y cuando éstos no hayan sido fabricados de acuerdo con la garantía y/o no hayan sido sometidos a un uso indebido ni modificados de ningún modo. Éste será el único y exclusivo recurso que asista al comprador en virtud de esta garantía.

Como consecuencia de nuestra política de desarrollo constante y mejora en el diseño, los productos fabricados por Emhart Fastening Teknologies son susceptibles de modificación (consulte con nuestras oficinas para actualizar datos técnicos).

PNT 111A

SERVICIO ASISTENCIA TÉCNICA (S.A.T.)

Para cualquier consulta no dude en llamar a nuestras oficinas a los **teléfonos**: **91 887 14 70** (Centralita), **91 887 14 81** (Pedidos) y **91 887 14 82** (Asistencia a clientes). También puede utilizar el **fax 91 882 36 02** o el **correo electrónico sft.pedidos@bdk.com**. Nuestro horario de atención es de lunes a viernes de 8 a 18 horas, ininterrumpidamente.

Emhart Teknologies®

Sistemas de Fijación Tucker
Carretera M-300 Km. 29,700
28802 Alcalá de Henares - Madrid
Tel.: 91 887 14 70
Fax: 91 882 36 02
Horario: 8 a 18 h ininterrumpido

Pedidos: sft.pedidos@bdk.com
http://www.emhart.com

A BLACK&DECKER COMPANY

Emhart
Teknologies®

Sistemas de Fijación Tucker
Carretera M-300 Km. 29,700
28802 Alcalá de Henares - Madrid
Tel.: 91 887 14 70
Fax: 91 882 36 02
Horario: 8 a 18 h ininterrumpido

Pedidos: sft.pedidos@bdk.com
http://www.emhart.com

A BLACK&DECKER COMPANY